

可有为 乐有梦!

今天的行动决定著我们对未来的影响。 现在就行动!为环境、产品和我们送上可持续发展的未来!

行政总裁 苏薇



保护**环境**,尽最大努力,于将业务运营对环境的影响降到最低。



(生产1升饮料需要 消耗的能源)

太古可口可乐: 0.3MJ/L

可口可乐系统平均: 0.39MJ/L



33% *

使用天然

设定科学基础目标





水资源

(生产1升饮料需要消耗的水资源)



可口可乐系统平均: 1.85L/L

作为可口可乐系统中的一员, 回馈全球销量所用水量的



自2010年起降低包装重量

PET瓶子(饮用水)

23%-39%



回收 49% 開始 厂房的废弃物

香港特区

• 承诺安装

200

动工建造新塑料回收设施

美国

· 在汽水瓶使用 **25%** 的再生PET塑料

• 停止使用聚苯乙烯泡沫杯



确保产品能够满足消费者、客户及合作伙伴的需求和期望。





70%+

的产品提供 低卡路里或 0卡路里选择 40%

的饮料(按口味)是 低糖或者无糖的





250毫升或以下的

大中华地区

的配方,降低含糖量



循环使用

883.6

重点供应商遵循可口可乐系统 的采购原则



中国内地

- 支持12家供应商进行精益能力建设
- 为首批生产的 **10% rPET**物料寻找 上游供应链机会





我们

我们关心**员工**以及业务所在地的每一个人。

○○ 员工

多元化与包容性

女性员工占比

美国

成立 "Veterans@Swire" 小组,支持退役军人在 公司的发展

中国内地



• 成立了LGBT+工作组

• 女性业务代表人数增加27%



安全

869 💳

名驾驶员接受预防性 驾驶培训

因摩托车事故造成的平 均工时损失降低

28%

社区关怀

划拨 0.5% 的年利润支持 企业社会责任



━ 企业社会责任活动:



现金捐赠:



标箱以上饮料

志愿者服务时长: 25,000+

